

### General Description

70:30类型树脂，户内应用等级聚酯树脂。

- 优异的机械性能
- 中等固化速度
- 优异的流平性能
- 优异的储存稳定性
- 优异的柔韧性
- 适合高光效果产品

### Extrusion & Application Conditions

挤出机:           Lingyu SLJ-20  
 挤出I区温度:   85~105℃  
 挤出II区温度:   90~110℃  
 螺杆转速:       400~500转  
 板材:            0.7mm预处理冷轧板I  
 喷枪:            Lingyu SJ-5  
 电压:            60~90kV  
 固化条件:      10 min. @ 180℃

### Packaging

- 白色PE袋, 净重25kg/袋, 1000kg/托盘.
- 大包装750kg/袋

### Storage

置于干燥、温度低于30℃处的密闭容器内，本产品可稳定贮存至少1年，避免阳光照射。

### Product Specifications

特性	范围	测试方法
外观	透明颗粒	目视
粘度	40~50 pa.s	ASTM D4287
酸值	30~35 mg KOH/g	ASTM D1639
颜色	最大 5	ASTM D1544
Tg	大约. 62	DSC

### Starting Formulation

物料名称	重量
P 3313 聚酯树脂	70.0
E-12 环氧树脂	30.0
TiO2 钛白粉	50.0
LC-88	1.5
安息香	0.5
LC-244	0.5

### Film Properties

项目	测试结果	测试方法
膜厚（微米）	大约. 60	ASTM D1186
光泽 @ 60°, %	最低. 95%	ASTM D523
正反冲（英寸. 磅）	160/160	ASTM D2794
弯曲（3mm）	通过	ASTM D522
附着力（百格）	0级	ASTM D3359
铅笔硬度	H	ASTM D3363

### 威海龙彩新材料有限公司

山东省威海市乳山市海口路西150米  
 邮编: 265100

电话.: +86 535-330 6639  
 网址: www.longcester.com

传真: +86 535-330 6828  
 邮箱: info@longcester.com